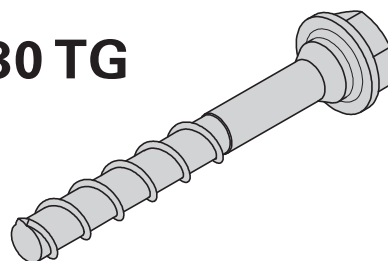


Ankerschraube SW 24 Ø14/20 x 130 TG

Art.-Nr.: 124777



Die Ankerschraube SW 24 Ø14/20 x 130 TG wird zur temporären Montage von Baubehelfen an Stahlbetonbauteilen eingesetzt.

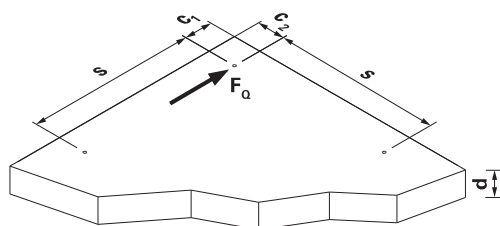
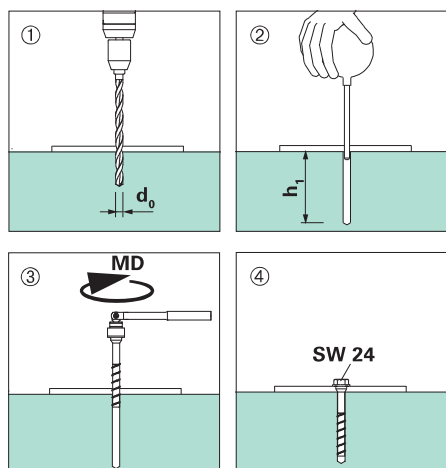
Weitere technische Informationen

- Für zulassungspflichtige Einsatzfälle bitte Werte aus Zulassung Nr.: Z-21.8-2115 beachten
- wiederverwendbar (siehe Hinweis)
- Wirkungsweise: Formschluss
- Für andere Anwendungsfälle kann die europäische Zulassung ETA-15/0514 berücksichtigt werden.

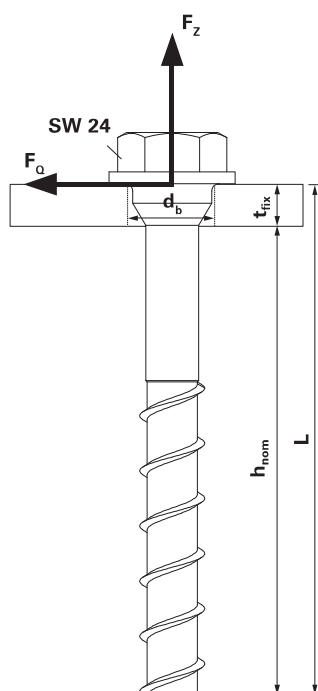
Technische Daten

Ankerlänge	L	130 mm
Klemmstärke	t_{fix}	6 – 12 mm
Verankerungstiefe	h_{nom}	L – t _{fix}
Bohrlochtiefe	h₁	h _{nom} + 10 mm
Bohrer Ø (Hammerbohrer DIN 8035)	d_o	14 mm
Anzugsdrehmoment	MD	50 Nm
Schlüsselweite	SW	24 mm
Mindestachsabstand	s	≥ 500 mm
Mindestrandabstand	c₁, c₂	≥ 500 mm ⁽¹⁾
Mindestbauteildicke	d	≥ 225 mm
Durchgangsloch im zu befestigenden Teil	d_b	21 – 22 mm
Betonfestigkeitsklasse ≥ C20/25 ≤ C50/60		
Beton gerissen/ungerrissen		
f _{ck} = 10 N/mm ² , f _{ck,cube} = 12 N/mm ²	zul. F _z *	zul. F _z ⁽²⁾ *
f _{ck} = 12 N/mm ² , f _{ck,cube} = 15 N/mm ²	11,3 kN	35,0 kN
f _{ck} = 16 N/mm ² , f _{ck,cube} = 20 N/mm ²	14,0 kN	35,0 kN
f _{ck} = 20 N/mm ² , f _{ck,cube} = 25 N/mm ²	16,0 kN	35,0 kN
	18,0 kN	35,0 kN

Montageanleitung



PERI SE
Schalung Gerüst Engineering
 Rudolf-Diesel-Straße 19
 89264 Weißenhorn
 Deutschland
 Telefon +49 (0)7309.950-0
 Telefax +49 (0)7309.951-0
 info@peri.com
 www.peri.com



Zwischenwerte dürfen interpoliert werden.
 Für erhöhte Anforderungen an die Montagekriterien⁽¹⁾ empfiehlt der Hersteller diese Werte⁽²⁾ in Querbelaugung.

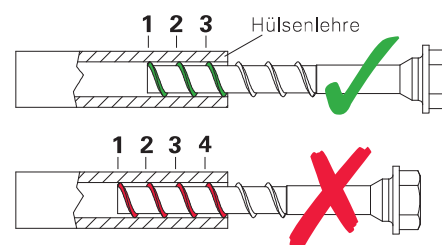
*Interaktionsgleichung

$$\frac{F_z}{\text{zul. } F_z} \leq 1,0 \quad \frac{F_o}{\text{zul. } F_o} \leq 1,0$$

$$\frac{F_z}{\text{zul. } F_z} + \frac{F_o}{\text{zul. } F_o} \leq 1,2$$

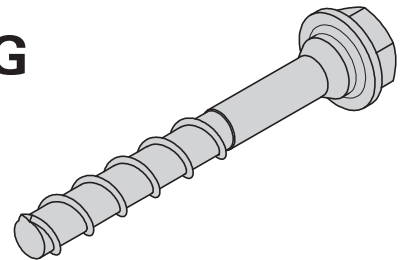
Wichtiger Hinweis:

Vor jeder Wiederverwendung muss der Verschleiß des Gewindes mit der zugehörigen Hülslenlehre geprüft werden. Die Ankerschraube darf nur wiederverwendet werden, wenn max. 3 Gewindengänge (siehe Darstellung) in die Hülse eindringen können. Schrauben mit sichtbaren Beschädigungen, z.B. durch Korrosionsabtrag, dürfen grundsätzlich nicht verwendet werden.



Anchor Bolt AF 24 Ø14/20 x 130 TG

Item-no.: 124777



The Anchor Bolt AF 24 Ø14/20 x 130 TG is used for temporary assembly of construction aids on reinforced concrete components.

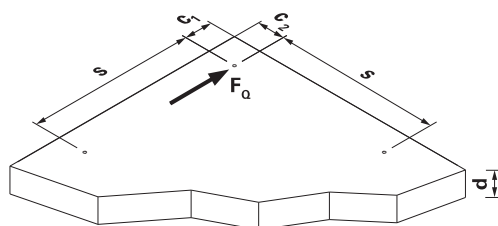
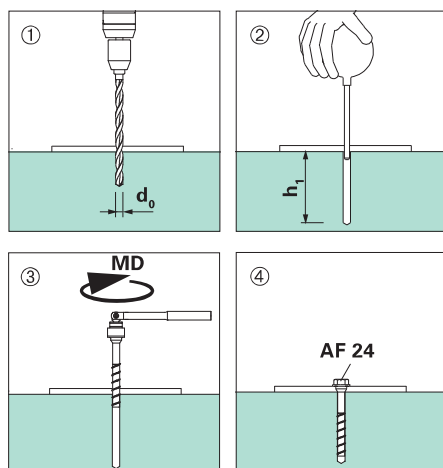
Further technical information

- For applications requiring approval, please observe the values from approval no. Z-21.8-2115.
- Re-usable (see note)
- Function: form closure
- For other applications please observe the European Technical Assessment ETA15/0514.

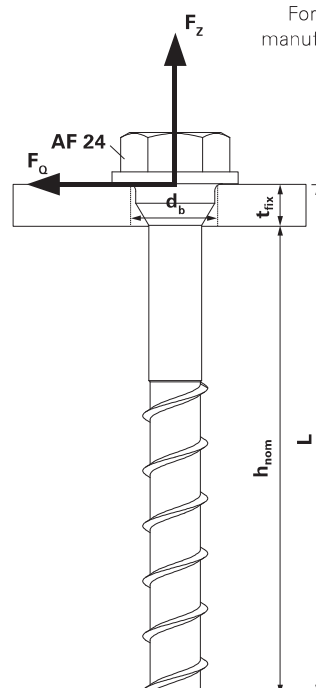
Technical Data

Anchor length	L	130 mm
Fixing thickness	t _{fix}	6 – 12 mm
Anchoring depth	h _{nom}	L – t _{fix}
Depth of drilled hole	h ₁	h _{nom} + 10 mm
Drill Ø (Hammer Drill DIN 8035)	d ₀	14 mm
Tightening torque	MD	50 Nm
Spanner size	AF	24 mm
Minimum axis spacing	s	≥ 500 mm
Minimum distance to edge	c ₁ , c ₂	≥ 500 mm ⁽¹⁾
Minimum thickness of structural member	d	≥ 225 mm
Hole in part to be fixed	d _b	21 – 22 mm
Concrete strength class ≥ C20/25 ≤ C50/60		
cracked concrete/non-cracked concrete		
f _{ck} = 10 N/mm ² , f _{ck,cube} = 12 N/mm ²	perm. F _z *	perm. F _z ⁽²⁾ *
f _{ck} = 12 N/mm ² , f _{ck,cube} = 15 N/mm ²	11,3 kN	35,0 kN
f _{ck} = 16 N/mm ² , f _{ck,cube} = 20 N/mm ²	14,0 kN	35,0 kN
f _{ck} = 20 N/mm ² , f _{ck,cube} = 25 N/mm ²	16,0 kN	35,0 kN
	18,0 kN	35,0 kN

Assembly Instructions



PERI SE
Formwork Scaffolding Engineering
 Rudolf-Diesel-Strasse 19
 89264 Weissenhorn
 Germany
 Tel. +49 (0)7309.950-0
 Fax +49 (0)7309.951-0
 info@peri.com
 www.peri.com



Intermediate values to be interpolated.
 For increased requirements on assembly specifications⁽¹⁾, the manufacturer recommends these values⁽²⁾ in transverse loading.

*Interaction Equation

$$\frac{F_z}{\text{perm. } F_z} \leq 1,0 \quad \frac{F_0}{\text{perm. } F_0} \leq 1,0$$

$$\frac{F_z}{\text{perm. } F_z} + \frac{F_0}{\text{perm. } F_0} \leq 1,2$$

Important Note:

Before each re-use, wear effects on the thread together with the associated tube gauge must be checked. The anchor bolt may only be used again if no more than 3 turns of the thread (see illustration) can penetrate the sleeve. Screws with visible damage, e.g. due to corrosion, must not be used.

